

SCHWEIZERISCHE EIDGENOSSENSCHAFT CONFÉDÉRATION SUISSE

CONFEDERAZIONE SVIZZERA

REC'D 2 3 3EP 1997



Bescheinigung

Die beiliegenden Akten stimmen mit den ursprünglichen technischen Unterlagen des auf der nächsten Seite bezeichneten Patentgesuches für die Schweiz und Liechtenstein überein. Die Schweiz und das Fürstentum Liechtenstein bilden ein einheitliches Schutzgebiet. Der Schutz kann deshalb nur für beide Länder gemeinsam beantragt werden.

Attestation

Les documents ci-joints sont conformes aux pièces techniques originales de la demande de brevet pour la Suisse et le Liechtenstein spécifiée à la page suivante. La Suisse et la Principauté de Liechtenstein constituent un territoire unitaire de protection. La protection ne peut donc être revendiquée que pour l'ensemble des deux Etats.

Attestazione

Gli uniti documenti sono conformi agli atti tecnici originali della domanda di brevetto per la Svizzera e il Liechtenstein specificata nella pagina seguente. La Svizzera e il Principato di Liechtenstein formano un unico territtono di protezione. La protezione può dunque essere rivendicata solamente per l'insieme dei due Stati.

Bern, 2 3. Mai 1997

Eidgenössisches Institut für Geistiges Eigentum Institut Fédéral de la Propriété Intellectuelle Istituto Federale della Proprietà Intellettuale

Patentgesuche Demandes de brevet Domande di brevetto

U. Kohles



TO STORES TO STORE STORES

Patentgesuch Nr. 1997 0500/97

HINTERLEGUNGSBESCHEINIGUNG (Art. 46 Abs. 5 PatV)

Das Eidgenössische Institut für Geistiges Eigentum bescheinigt den Eingang des unten näher bezeichneten schweizerischen Patentgesuches.

Titel:

Verfahren zur Herstellung von (S)- oder (R)-3,3,3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäure.

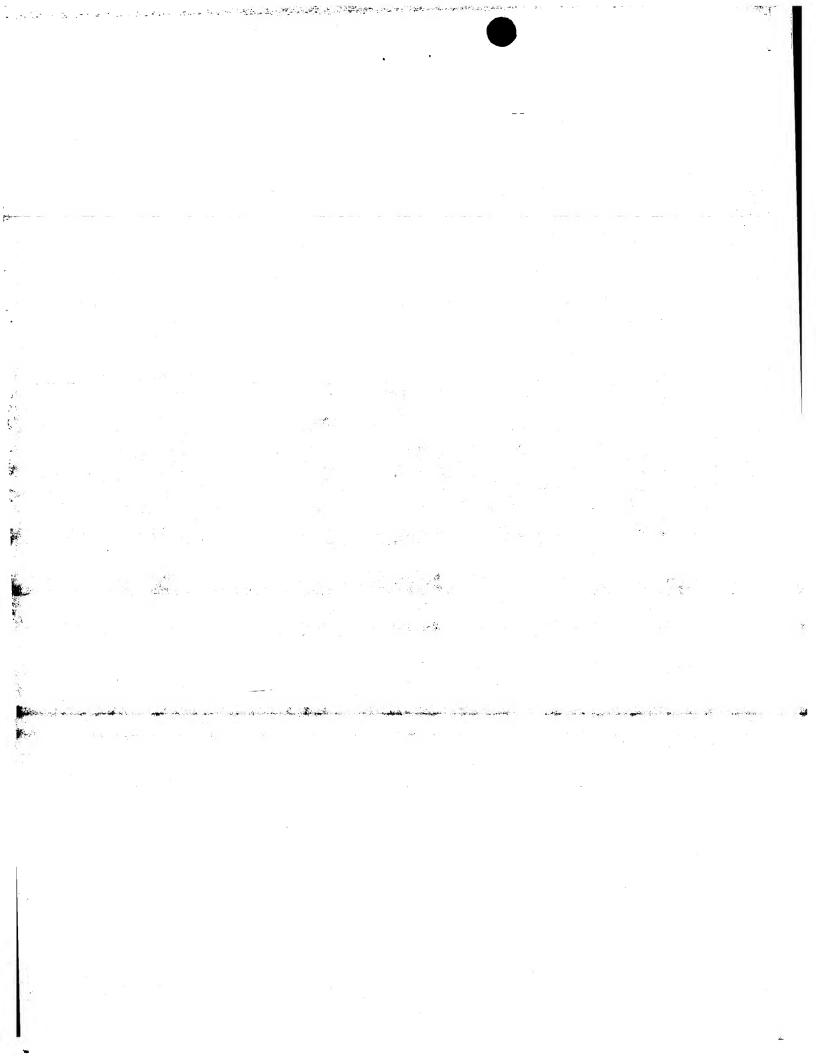
Patentbeworber:

Lonza AG, Gampel/Wallis. Geschäftsleitung

4002 Basel

Anmeldedatum: 03.03.1997

Voraussichtliche Klassen: C07C, C12P



Unvertadorii - La il tampiar Exemploire invertable Esemplore immutablie

L.P. 1736, Schweiz

Erstanmeldung

Patentgesuch Nr.:

vom

LONZA AG

Gampel / Wallis

(Geschäftsleitung: Basel)

Verfahren zur Herstellung von (S)- oder (R)-3,3,3-trifluor-2-hydroxy-2-methyl-propionsäure

Verfahren zur Herstellung von (S)- oder (R)-3,3,3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäure

5

10

Die vorliegende Erfindung betrifft ein neues Verfahren zur Herstellung von (S)- oder (R)-3.3.3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäure sowie neue Mikroorganismen, die befähigt sind das Propionsäureamid der Formel

in Form des Racemats oder seiner optisch aktiven Isomere als einzige Stickstoffquelle zu verwerten.

(S)-3.3.3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäure ist ein wichtiges Zwischenprodukt zur Herstellung von therapeutischen Amiden (EP-A 0 524 781).

Gemäss J. Chem. Soc., 1951, S. 2329 wird ein Verfahren zur Herstellung von (S)-3,3,3trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäure beschrieben, bei dem das entsprechende Racemat
mittels Dimethoxystrychnin in das gewünschte S-Enantiomere überführt wird. Dieses
Verfahren hat den Nachteil, dass das für die Racemattrennung eingesetzte
Dimethoxystrychnin zu kostspielig ist.

Die EP-A 0 524 781 beschreibt ein Verfahren zur Herstellung von (S)-3,3,3-trifluor-2hydroxy-2-methylpropionsäure bei dem das entsprechende Racemat mittels (S)-(-)-αmethylbenzylamin in das gewünschte S-Enantiomere überführt wird. Nachteilig bei diesem Verfahren ist, dass große Mengen an (S)-(-)-α-methylbenzylamin eingesetzt werden müssen, womit dieses Verfahren ebenfalls zu kostspielig ist. Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist, sowohl ein kostengünstiges und technisch gangbares Verfahren zur Herstellung von (S)- oder (R)-3,3,3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäure zur Verfügung zu stellen als auch Mikroorganismen bereit zu stellen, die in diesem Verfahren eingesetzt werden.

5

Diese Aufgabe wird mit den Mikroorganismen gemäss Anspruch 1 und mit dem Verfahren gemäss Anspruch 5 gelöst.

Die erfindungsgemässen Mikroorganismen können aus Bodenproben. Schlamm oder

Abwasser unter Zuhilfenahme üblicher mikrobiologischer Techniken isoliert werden.

Erfindungsgemäss erfolgt die Isolation derart, dass man diese in einem Medium enthaltend das Propionsäureamid der Formel VI in Form des Racemats oder eines seiner optisch aktiven Isomere als einzige Stickstoffquelle mit einer geeigneten Kohlenstoffquelle auf übliche Weise züchtet. Aus der durch Züchtung erhaltenen Kultur werden dann jene selektioniert, die stabil sind und das Propionsäureamid der Formel VI als einzige Stickstoffquelle verwerten.

Als geeignete Kohlenstoffquellen können die Mikroorganismen Zucker, Zuckeralkohole oder Carbonsäuren als Wachstumssubstrat nützen. Als Zucker können z. B. Glucose.

- 20 Arabinose, Rhamnose, Lactose oder Maltose verwendet werden. Als Zuckeralkohole können bspw. Sorbit. Mannit oder Glycerin verwendet werden. Als Carbonsäure kann beispielsweise Citronensäure verwendet werden. Vorzugsweise wird als Kohlenstoffquelle Glycerin oder Glucose eingesetzt.
- Als Selektions- und Anzuchtmedium können die in der Fachwelt üblichen verwendet werden, wie beispielsweise ein Mineralsalzmedium gemäss Kulla et al., Arch. Microbiol. 135, S. 1 - 7, 1983.

Während der Anzucht und Selektion werden zweckmässig die wirksamen Enzyme der Mikroorganismen induziert. Als Enzyminduktor kann das Propionsäureamid der Formel VI in Form des Racemats oder eines seiner optisch aktiven Isomere, Acetamid oder Malonsäurediamid, verwendet werden.

Üblicherweise erfolgt die Anzucht und Selektion bei einer Temperatur von 0 bis 42 °C. vorzugsweise von 20 bis 37 °C und bei einem pH-Wert von 4 bis 9, vorzugsweise bei einem pH-Wert von 5 bis 8.

5

30

Bevorzugte Mikroorganismen sind Propionsäureamid (Formel VI) verwertende der 10 Gattung Klebsiella, Rhodococcus, Arthrobacter, Bacillus und Pseudomonas. Insbesondere werden Mikroorganismen der Spezies Klebsiella oxytoca (DSM 11009), Pseudomonas sp. (DSM 11010). Rhodococcus opacus ID-622 (DSM 11344), Arthrobacter ramosus ID-620 (DSM 11350), Bacillus sp. ID-621 (DSM 11351), Klebsiella planticula ID-624 (DSM 11354) und Klebsiella pneumoniae ID-625 (DSM 11355) sowie deren funktionelle aequi-15 valente Varianten und Mutanten, isoliert. Dabei weisen die Mikroorganismen Klebsiella oxytoca (DSM 11009). Klebsiella planticula ID-624 (DSM 11354) und Klebsiella pneumoniae ID-625 (DSM 11355) R-Hydrolase-Aktivität und die Mikroorganismen Pseudomonas sp. (DSM 11010), Rhodococcus opacus ID-622 (DSM 11344), Arthrobacter ramosus ID-620 (DSM 11350) und Bacillus sp. ID-621 (DSM 11351) S-Hydrolase-Akti-20 vität auf. Die Mikroorganismen mit der Bezeichnung DSM 11010, DSM 11009 wurden am 24,06,1996, die Mikroorganismen mit der Bezeichnung DSM 11355, DSM 11354 am 27.12.1996 und die Mikroorganismen mit der Bezeichnung DSM 11351, DSM 11350 und DSM 11344 am 13.12.1996 bei der Deutschen Sammlung von Mikroorganismen und Zellkulturen GmbH, Mascheroderweg 1b, D-38124 Braunschweig, gemäss Budapester Vertrag 25 hinterlegt.

Unter "funktionell äquivalenten Varianten und Mulanten" werden Mikroorganismen verstanden, die im wesentlichen dieselben Eigenschaften und Funktionen wie die Ursprungsmikroorganismen besitzen. Derartige Varianten und Mutanten können zufälligz. B. durch UV-Bestrahlung gebildet werden.

Taxonomische Beschreibung von Klebsiella oxytoca (DSM 11009)

Zellform	Stäbchen
Breite μm	1.0 - 1,2
Länge μm	1.2 - 2.0
Beweglichkeit	_
Gram-Reaktion	
	- +
Lyse durch 3% KOH	+ -
Aminopeptidase (Cerny)	7
Sporen	_
Oxidase	<u>.</u>
Catalase	+
Wachstum	
anaerob	÷
	• • •
Gas aus Glucose	,†
Säure aus (ASS)	
Glucose	•
Fructose	:
Nylose	-1
Erythrit	-
Adonit	:
D-Mannose	- b -
L-Rhamnose	•
Inosit	•
Sorbit	•
α-Methyl-D-glucosid	· !
Cellobiose	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Maltose	!
Lactose	•
D-Arabitol	
ONPG	•
ADH	_
LDC	w·
ODC	
VP	-

Indol	+
H ₂ S-Bildung	-
Simmons Citrat	÷
Urease	÷
Methylrot	-
Hydrolyse von Gelatine DNA	- -
Tween 80	_

Taxonomische Beschreibung von Pseudomonas sp. (DSM 11010)

Zellform Breite μm Länge μm	Stäbehen 0.7 - 0.8 1.5 - 3.5
Beweglichkeit	
Gram-Reaktion Lyse durch 3% KOH Ammopeptidase (Cerny)	-
Sporen	-
Oxidase	
Fluoreszens	
Catalase	
Wachstum bei 41 C	~
ADH	
Urease	-
Hydrolyse von Gelatine	
Nitratreduktion	_

Denitrifikation	_	
Levan aus Saccharose	÷	
Lecithinase	÷	
Substratverwertung		
Adipat	-	
Citrat	+	
Malat	+	
L-Mandelat	_	
Phenylacetat	· -	
D-Glucose	-1 -	Abkürzungen:
Maltose	-	
Trehalose	+	ASS: Acetylsalicylsäure
Mannitol	+	ONPG: O-Nitro-phenylgalactosidase
Adonitol	÷	ADH: Alkoholdehydrogenase
Acetamid	@ +	LDC: Lactatdecarboxylase
Hippurat		ODC: Ornithindecarboxylase
Tryptamin	-	VP: Voges Proskauer
Butylamin	-	

Das erfindungsgemässe Verfahren zur Herstellung von (S)- oder (R)-3,3,3-trifluor-2hydroxy-2-methylpropionsäure wird in der ersten Stufe derart durchgeführt, dass man Ethyl-4,4,4-trifluoracetoacetat der Formel

mit einer Mineralsäure in Trifluoraceton der Formel

überführt.

5

Als Mineralsäure kann beispielsweise Salzsäure. Schwefelsäure. Salpetersäure oder Phosphorsäure verwendet werden. Vorzugsweise wird Schwefelsäure. Phosphorsäure oder Salpetersäure, insbesondere Schwefelsäure, verwendet.

- Zweckmässig wird die Umsetzung in der ersten Stufe in einem polar protischen Lösungsmittel wie z. B. in einem niederen Alkohol, in Wasser oder in einer niederen Alkohol-Wasser-Mischung durchgeführt. Als niederer Alkohol kann beispielsweise Methanol, Ethanol, Propanol, Isopropanol, Butanol, Tert,-butanol oder Isobutanol eingesetzt werden.
- Die Umsetzung in der ersten Stufe wird zweckmässig bei einer Temperatur von 50 bis 100 °C, vorzugsweise bei einer Temperatur von 70 bis 95 °C, durchgeführt.

In der zweiten Stufe des erfindungsgemässen Verfahrens wird Trifluoraceton (Formel IV) mit einem Cyanid in das Propionsäurenitril der Formel

OH

V

umgesetzt.

15

- 20 Zweckmässig wird als Cyanid ein Alkalimetalleyanid wie Natrium- oder Kaliumeyanid, vorzugsweise Natriumeyanid, eingesetzt.
 - Die Umsetzung in der zweiten Stufe wird zweckmässig in Gegenwart einer Mineralsäure durchgeführt. Als Mineralsäure können die gleichen wie die zuvor beschriebenen verwendet werden. Vorzugsweise wird als Mineralsäure Schwefelsäure eingesetzt. Üblicherweise wird die Mineralsäure im Überschuss bezogen auf Trifluoraceton eingesetzt.
 - Vorzugsweise werden von 1 bis 10 mol Mineralsäure pro mol Trifluoraceton verwendet.

Als Lösungsmittel können die gleichen wie die in der ersten Stufe verwendet werden.

Zweckmässig wird die zweite Stufe bei einer Temperatur von -20 bis 100 °C. vorzugsweise von 0 bis 20 °C durchgeführt.

In der dritten Stufe des erfindungsgemässen Verfahrens wird das Propionsäurenitril der Formel V in einer konzentrierten Mineralsäure in das Propionsäureamid der Formel VI überführt.

5

20

- Als Mineralsäuren können die gleichen wie die in der ersten und zweiten Stufe eingesetzt werden. Unter einer "konzentrierten Mineralsäure" wird im folgenden eine 30 bis 100%ige Mineralsäure verstanden. Zweckmässig wird in der dritten Stufe eine 75 bis 100%ige, vorzugsweise eine 90 bis 100%ige Mineralsäure verwendet.
- Die Umsetzung in der dritten Stufe wird zweckmässig bei einer Temperatur von 0 bis 160 °C, vorzugsweise von 70 bis 120 °C, durchgeführt.

In der vierten Stufe des erfindungsgemässen Verfahrens wird das Propionsäureamid der Formel VI mittels Mikroorganismen in die (S)- oder (R)-3.3.3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäure der Formeln

$$F_3C$$
 COOH OH OH CF3

überführt. Bei dieser Biotransformation fällt neben der (S)- oder (R)-3.3,3-trifluor-2hydroxy-2-methylpropionsäure das (R)- oder (S)-3,3,3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäureamid der Formeln

$$F_3C$$
 VII H_2NOC CF_3 VIII

an, das gegebenenfalls isoliert wird.

- Das (R)- und (S)-3,3,3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäureamid sind in der Literatur noch nicht beschriebene Verbindungen und daher als neue Zwischenprodukte zur Herstellung der (R)- oder (S)-3,3,3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäure Bestandteil der Erfindung.
- Prinzipiell ist die Biotransformation mit allen Mikroorganismen möglich, die das Propionsäureamid der Formel VI in Form des Racemats oder seiner optisch aktiven Isomere als einzige Stickstoffquelle verwerten. Für das Verfahren besonders geeignet sind Mikroorganismen der Gattung Klebsiella, Rhodococcus, Arthrobacter, Bacillus oder Pseudomonas, insbesondere der Spezies Klebsiella oxytoca (DSM 11009), Rhodococcus opacus ID-622 (DSM 11344), Arthrobacter ramosus ID-620 (DSM 11350), Bacillus sp. ID-621 (DSM 11351), Klebsiella planticula ID-624 (DSM 11354), Klebsiella pneumoniae ID-625 (DSM 11355) und Pseudomonas sp. (DSM 11010), sowie deren funktionell äquivalente Varianten und Mutanten.
- 20 Die Biotransformation kann nach üblichem Anzüchten der Mikroorganismen mit ruhenden Zellen (nicht wachsende Zellen, die keine Kohlenstoff- und Energiequelle mehr benötigen) oder mit wachsenden Zellen durchgeführt werden. Vorzugsweise wird die Biotransformation mit ruhenden Zellen durchgeführt.
- 25 Für die Biotransformation können fachmännisch übliche Medien eingesetzt werden, wie bspw. niedermolare Phosphat-Puffer, HEPES-Puffer oder das zuvor beschriebene Mineralsalzmedium.

Zweckmässig wird die Biotransformation unter einmaliger oder kontinuierlicher Zugabe vom Propionsäureamid (Formel VI) so durchgeführt, dass die Konzentration 20 Gew.%, vorzugsweise 10 Gew.% nicht übersteigt.

Der pH-Wert des Mediums kann in einem Bereich von 4 bis 10. vorzugsweise von 5 bis 9.5 liegen. Zweckmässig wird die Biotransformation bei einer Temperatur von 10 bis 60 °C, vorzugsweise von 20 bis 40 °C, durchgeführt.

Die auf diese Weise erhaltene (S)- oder (R)- 3.3,3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäure bzw. das (S)- oder (R)-3.3,3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäureamid kann durch übliche Aufarbeitungsmethoden wie z. B. durch Extraktion isoliert werden.

Gegebenenfalls wird das (S)- oder (R)-3.3.3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäureamid in Gegenwart einer Base zur entsprechenden Säure hydrolysiert. Als Base kann ein Alkalimetallhydroxid eingesetzt werden. Als Alkalimetallhydroxid wird zweckmässig Natrium- oder Kaliumhydroxid eingesetzt.

Beispiel 1

5

10

15

25

Herstellung von Trifluoraceton

500 g (4.9 Mol) konzentrierte Schwefelsäure (96%ig: Merck) wurden zu 1 1 destilliertem Wasser gegeben und das Ganze auf 73 °C erhitzt. Dann wurden 500 g (2.69 Mol) Ethvl-4.4.4-trifluoracetoacetat langsam hinzugefügt wobei sich zwei Phasen bildeten. Der Reaktionsansatz wurde bis zur Rückflusstemperatur erhitzt und das dabei gebildete Trifluoraceton abdestilliert. Nach 2 h wurden 293.8 g Trifluoraceton als farblose Flüssigkeit, entsprechend einer Ausbeute von ca. 90%, isoliert. Die GC-Analyse zeigte eine Reinheit von 92.1 %.

Beispiel 2

Herstellung von 3,3,3-Trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäure

39.4 g Natriumeyanid (0.763 Mol) wurden zu 174 ml destilliertem Wasser hinzugegeben und das Ganze auf -1 °C gekühlt. Anschliessend wurden 100 g Trifluoraceton (0.822 Mol) troptenweise hinzugefügt, wobei sich das Reaktionsgemisch auf 6 °C erwärmte. Nach Beendigung der Trifluoraceton-Zugabe wurden bei 4 - 5 °C 293.4 g 6 N Schwefelsäure 20 (1,4916 mol II) hinzugegeben. Danach wurde das Reaktionsgemisch über Nacht bei Raumtemperatur gerührt. Anschliessend wurde mit Ethylether oder mit tert. Butylmethylether extrahiert und die veremigten organischen Phasen wurden entweder unter Normaldruck bei 32 °C oder unter leichtem Vakuum (300 - 120 mbar) destilliert. Insgesamt wurden 88 g Produkt mit einer Reinheit von 91,2 % (gemessen mittels GC). entsprechend einer Ausbeute von 75.6 %, erhalten.

Beispiel 3

5

10

15

20

25

Herstellung von 3,3,3-Trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäureamid

Unter Argon-Atmosphäre wurde 98 %ige Schwefelsäure vorgelegt. Dazu wurden 15 g 2-Hydroxy-2°.2°.2°-trifluormethylpropionsäurenitril (86,9 % gemäss GC) hinzugefügt und die Reaktion wurde auf 95 °C erhitzt. Nach Edukt-Zugabe wurde das Reaktionsgemisch für 15 min auf 114 °C erhitzt. Danach wurde das Reaktionsgemisch auf 5 °C abgekühlt, wobei sich eine dicke braune Lösung bildete. Anschliessend wurden 40 g destilliertes Wasser tropfenweise hinzugegeben. Dabei sollte sich das Reaktionsgemisch nicht über 15 °C erwärmen. Die dabei gebildete gelbliche Suspension wurde 15 min lang auf -15 °C abgekühlt und dann filtriert. Der Filterkuchen wurde mit 20 ml eiskaltem Wasser gewaschen und dann im Vakuum getrocknet. Dabei wurden 12.64 g leicht gelbliches Roh-Produkt erhalten. Anschliessend wurde das Roh-Produkt in 13 ml Ethylacetat zum Rückfluss erhitzt und dann auf Raumtemperatur abgekühlt. Zu dieser Suspension wurden 15 ml Hexan hinzugegeben und das Ganze auf 0 °C abgekühlt. Danach wurde nochmals mit Hexan gewaschen. Nach Trocknen im Vakuum wurden 11.8 g Produkt, entsprechend einer Ausbeute von 80.2 %, erhalten.

Schmp.: 143.1 - 144.3 °C

Beispiel 4

Herstellung von (S)-3,3,3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäureamid ((S)-2,2-HTFMPA) und (R)-3,3,3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäure ((R)-2,2-HTFMPS) mittels eines Mikroorganismus mit einer R-Hydrolase

4.1. Selektion und Isolation von Mikroorganismen mit R- und S-Amidase-Aktivität

Zu 10 g Bodenprobe wurde 100 ml Phosphat-Puffer (0.1 M, pH 7.0) hinzugeben und das
 Ganze 10 Minuten stehen gelassen und filtriert. Danach wurde der Überstand (5.0 ml) oder
 1 ml Abwasser (ARA, Visp) in ein Mineralsalzmedium (25 ml; Kulla et al., Arch.

Microbiol. 135. S. 1 - 7, 1983) überimpft, welches Glycerin und R,S-HTFMPA (Kohlenstoff-/Stickstoff-Verhältnis 5:1) enthielt. Anschliessend wurde diese Kultur inkubiert, bis eine Mischkultur entstanden war, die R-(-)- oder S-(+)-2,2-HTFMPA als einzige Stickstoff-Quelle benutzen kann. Diese Kultur wurde dann mehrmals überimpft und bei 30 °C bebrütet bis eine Mischkultur entstanden war.

5

10

15

Die Reinkultur dieser Mikroorganismen wurde unter Zuhilfenahme traditioneller mikrobiologischer Techniken erhalten.

Die auf diese Weise erhaltenen Mikroorganismenstämme wurden dann auf Agar-Platten für ihr Wachstum auf R.S-2.2-HTFMPA getestet. Die positiven Stämme wurden weiter getestet. Mit diesen Stämmen wurde dann ein Vorkultur-Medium angeimpft. Die in dieser Vorkultur enthaltenen Mikroorganismen wurden ins Mineralsalzmedium überführt und dann auf ihre Fähigkeit überprüft, selektiv R-(-)-2.2-HTFMPA oder S-(+)-2.2-HTFMPA als einzige Stickstoff-Quelle zu nutzen, wobei der Überstand mittels GC auf die Bildung von R-(-)-2.2-HTFMPS oder S-(+)-2.2-HTFMPS und auf die Anreicherung der entsprechenden Amid geprüft wurde.

4.2. Aktivitätsbestimmung der R-(-)- oder S-(+)-2,2-HTFMPA-Hydrolase

Zur Aktivitätsbestimmung der Hydrolasen wurde die Mikroorganismensuspension auf eine optische Dichte von 4.0 bei 650 nm eingestellt. Als Medium diente ein Phosphat-Puffer (100 mmolar), pH 7.0, mit 0.5 Gew.% R.S-HTFMPA. Diese Suspension wurde 2 h bei 30 °C unter Schütteln inkubiert. Das durch die Hydrolase freigesetzte NH₃ oder das entsprechende HTFMPA wurde mittels GC gemessen und die Aktivität als g R-(-)- oder S-(+)-HTFMPA umgesetzt/l/h/optische Dichte bei 650 nm ausgedrückt, vorausgesetzt, dass 1 mmol gebildetes NH4 = 1 mmol umgesetztem HTFMPA entspricht.

Tabelle 1: Die Hydrolase-Aktivität von Klebsiella und Pseudomonas

Stamm	Hydrolase-Aktivität	
	R-spezifische (g/l/h/o.D	S-spezifische 0. 650 nm)
DSM 11009 (<i>Klebsiella sp.</i>)	0.11	
DSM 11010 (Pseudomonas sp.)	-	0.09

4.3. Herstellung von S-(+)-2,2-HTFMPA und R-(-)-2,2-HTFMPS.

- Klebsiella oxytoca (DSM 11009), Klebsiella planticula ID-624 (DSM 11354) oder
 Klebsiella pneumoniae ID-625 (DSM 11355) wurden auf Mineralsalzmedium-Agar-Platte mit Glycerin als Kohlenstoff-Quelle und (RS)-2,2-HTFMPA als einzige Stickstoff-Quelle 2 Tage lang bei 30 °C bebrütet. Die Zusammensetzung des Mineralsalzmediums ist in Kulla et al., Arch. Microbiol., 135, S. 1 7, 1983 beschrieben. Mit diesen ausplattierten
- 10 Mikroorganismen wurde ein Vorkultur-Medium mit der gleichen Zusammensetzung beimpft und 2 Tag lang bei 30 °C inkubiert.
 - Das gleiche Mineralsalzmedium (600 ml) wurde mit 50 ml Vorkultur zur Induktion und Biomassen-Produktion beimpft und bei 30 °C 21 h lang inkubiert. Anschliessend wurden die Zellen durch Zentrifugation geerntet und in 0.1 M Phosphat-Puffer , pH 7.0
- 15 aufgenommen.
 - Nach Resuspension der Zellen in 0.1M Phosphat Puffer (200 ml. pH 7.0) wurde ein optische Dichte bei 650 nm von 4.3 eingestellt und 1.0 Gew.% (RS)-2.2-HTFMPA zugefügt. Nach einer Inkubation von ca. 20 h bei 30 °C wurde R-(-)-2.2-HTFMPA vollständig zur entsprechenden Säure umgesetzt, was einer optischer Reinheit (ee) von
- 20 100% und einer Ausbeute von 48%.
 - Der Reaktionsablauf wurde anhand der $\mathrm{NH_4}^+$ -Freisetzung und anhand von GC-Analyse des Überstandes.

The said of the street of the saffer the saffer of the first years but the saffer for the safe of the

4.4. Herstellung von (S)-2,2-HTFMPS und (R)-2,2-HTFMPA mittels eines Mikroorganismus mit einer S-Hydrolase

In analoger Weise zu Beispiel 4.1. wurde der Mikroorganismen Pseudomonas sp. (DSM 11010). Rhodococcus opacus ID-622 (DSM 11344). Arthrobacter ramosus ID-620 (DSM 11350) und Bacillus sp. ID-621 (DSM 11351) isoliert. Die Induktionsdauer betrug 2 Tage unter ansonst gleichen Bedingungen wie Beispiel 4.3..

Im Gegensatz zu Beispiel 4.3. wurde die Biotransformation bei diesen Mikroorganismen mit 0.5 Gew.% R.S-2.2-HTFMPA durchgeführt. Der Stamm Pseudomonas sp. (DSM 11010) besitzt eine S-spezifische Hydrolase und die Aktivität der Hydrolase wurde zu

4.5. Aufarbeitung von S-(+)-2,2-HTFMPA und R-(-)-2,2-HTFMPS

0.09 g S-(+)-2.2-HTFMPA umgesetzt/l/h/O.D. 650 nm bestimmt.

5

- 15 196 ml einer Reaktionsmischung enthaltend S-(+)-2,2-HTFMPA und R-(-)-2,2-HTFMPS (erhalten aus Beispiel 4.3) 0.1 M Phosphatpuffer (250 ml), pH 10, wurden 3 mal mit Ethylacetat (200 ml) extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen wurden mit Na₂SO₄ getrocknet und dann bei 40 °C und 50 mbar eingedampft. Auf diese Weise wurden 912 mg feuchtes Produkt erhalten. Dieses wurde in heissem Ethylacetat (1,3 ml) gelöst und die
- 20 Lösung dann auf Raumtemperatur abgekühlt. Nach Zugabe von Hexan (2 ml) fiel das Produkt aus. Die Mischung wurde auf 0 °C abgekühlt, das Produkt filtriert und dann im Vakuum bei 50 °C getrocknet. Dabei wurden 791 mg des S-(+)-2,2-HTFMPA erhalten, entsprechend einer Ausbeute von 78,2 % bez. der halben eingesetzten Menge. Mittels chiraler GC-Analyse wurde nur das S-Isomere identifiziert.
- Die verbleibende Wasserphase wurde mit konz. HCl auf pH 1 eingestellt und dann 2 mal mit Ethylacetat (200 ml) extrahiert. Die Extrakte wurden bei 40 °C eingedampft und dann getrocknet. Dann wurde 1 ml Toluol hinzugegeben und das Ganze auf Raumtemperatur abgekühlt. Es wurden nochmals 2 ml Hexan hinzugegeben und das Ganze auf 0 °C gekühlt. Der Feststoff wurde 2 3 mal mit Hexan gewaschen und dann getrocknet. Insgesamt wurden aus der Wasserphase nach Trocknen im Vakuum bei 35 °C 664 mg R-(-)-2,2-

HTFMPS erhalten, entsprechend einer Ausbeute von 65.7 % bez. der halben eingesetzten Menge. Mittels chiraler GC-Analyse wurde nur das R-Isomere identifiziert.

Beispiel 5

5

10

15

Chemische Hydrolyse von (S)-2,2-HTFMPA zu (S)-2,2-HTFMPS

0.47 g Natriumhydroxid (11.6 mMol) wurden in 5 ml destilliertes Wasser gegeben. Hierzu wurden 650 mg (4.14 mMol) (S)-2.2-HTFMPA hinzugefügt und das Ganze auf Rückflusstemperatur erhitzt. Nach 2 h wurde die Reaktionsmischung auf Raumtemperatur abgekühlt und der pH mit 10%iger HCl auf pH 1.0 eingestellt. Anschliessend wurde die Mischung 2 mal mit Ethylacetat (10 ml) extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen wurden über Na₂SO₄ getrocknet, filtriert und bei maximal 40 °C eingedampft. Nach Trocknen im Vakuum-Ofen (45 min bei 35 °C) wurden 618 mg (S)-(+)-2.2-HTFMPS, entsprechend einer Ausbeute von 94.4 %, erhalten. Mittels chiraler GC-Analyse wurde nur das eine Isomere identifiziert.

Patentansprüche

5

1()

 Mikroorganismen, dadurch gekennzeichnet, dass sie befähigt sind, das Propionsäureamid der Formel

in Form des Racemats oder seiner optisch aktiven Isomere als einzige Stickstoffquelle zu verwerten.

- 2. Mikroorganismen nach Anspruch 1 der Gattung Rhodococcus, Arthrobacter, Bacillus, Klebsiella oder Pseudomonas.
- Mikroorganismen nach Anspruch 2 der Spezies Klebsiella oxytoca (DSM 11009),
 Rhodococcus opacus ID-622 (DSM 11344), Arthrobacter ramosus ID-620 (DSM 11350), Bacillus sp. ID-621 (DSM 11351), Klebsiella planticula ID-624 (DSM 11354), Klebsiella pneumoniae ID-625 (DSM 11355) oder der Spezies Pseudomonas sp. (DSM 11010) oder deren funktionell aequivalente Varianten und Mutanten.
- Verfahren zur Herstellung von (S)- oder (R)-3,3,3-trifluor-2-hydroxy-2methylpropionsäure der Formeln

$$\begin{array}{c|c} OH & OH \\ \hline \\ F_3C & HOOC \\ \hline \\ CF_3 & \end{array}$$

dadurch gekennzeichnet, dass man in der ersten Stufe Ethyl-4.4.4-trifluoracetoacetat der Forme!

$$O$$
 CF_3

mit einer Mineralsäure in Trifluoraceton der Formel

5.

10 -

15

20

überführt, dieses in der zweiten Stufe mit einem Cyanid in das Propionsäurenitril der Formel

überführt, dieses in der dritten Stufe mit einer konzentrierten Mineralsäure in das Propionsäureamid der Formel

überführt und dieses dann in der vierten Stufe mit einem Mikroorganismus gemäss den Ansprüchen I bis 3 in die (S)- oder (R)-3,3,3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäure gemäss Formel I oder II umsetzt, dieses isoliert, wobei bei der Biotransformation neben der (S)- oder (R)-3,3,3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäure das (R)- oder (S)-3,3,3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäureamid der Formeln

$$F_3C$$
 VII H_2NOC CF_3 VIII

anfällt, welches gegebenenfalls isoliert wird.

5

- 5. Verfahren nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass man in der ersten und dritten Stufe als Mineralsäure Schwefelsäure, Phosphorsäure oder Salpetersäure verwendet.
- Verfahren nach Anspruch 4 oder 5, dadurch gekennzeichnet, dass man in der zweiten Stufe als Cyanid ein Alkalimetalleyanid verwendet.
 - 7. Verfahren nach mindestens einem der Ansprüche 4 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass man die Umsetzung in der vierten Stufe mittels Mikroorganismen der Gattung Klebsiella, Rhodococcus, Arthrobacter, Bacillus oder Pseudomonas durchführt.
- Verfahren nach mindestens einem der Ansprüche 4 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass man die Umsetzung in der vierten Stufe mittels Mikroorganismen der Spezies Klebsiella oxytoca (DSM 11009). Rhodococcus opacus ID-622 (DSM 11344).
 Arthrobacter ramosus ID-620 (DSM 11350), Bacillus sp. ID-621 (DSM 11351). Klebsiella planticula ID-624 (DSM 11354). Klebsiella pneumoniae ID-625 (DSM 11355) oder mittels Mikroorganismen der Spezies Pseudomonas sp. (DSM 11010) sowie mit deren funktionell aequivalenten Varianten und Mutanten durchführt.
- 25 9. Verfahren zur Herstellung von (S)-3.3.3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäure, der Formel

dadurch gekennzeichnet, dass man das Propionsäureamid der Formel

5

10

15

mittels den Mikroorganismen gemäss den Ansprüchen 1 bis 3 in die (R)-3,3,3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäure der Formel

überführt, wobei das (S)-3,3,3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäureamid der Formel

anfällt und letzteres in Gegenwart einer Base zum Endprodukt gemäss Formel I hydrolysiert.

- 10. (R)-3,3,3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäureamid.
- 11. (S)-3.3.3-trifluor-2-hydroxy-2-methylpropionsäureamid.

Zusammenfassung:

Beschrieben werden neue Mikroorganismen, die befähigt sind, das Propionsäureamid der Formel

in Form des Racemats oder seiner optisch aktiven Isomere als einzige Stickstoffquelle zu verwerten.

Desweiteren wird ein Verfahren zur Herstellung von (S)- oder (R)-3,3,3-trifluor-2hydroxy-2-methylpropionsäure der Formel

ausgehend von Ethyl-4,4,4-trifluoracetat, beschrieben. Die ersten drei Verfahrensstufen werden chemisch, die vierte Verfahrensstufe wird mikrobiologisch durchgeführt.

